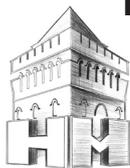


ВАЛЬЦОВКА ЛИСТОВОГО И СОРТОВОГО МЕТАЛЛОПРОКАТА в «Металлосервисный центр НИЖЕГОРОДМЕТАЛЛ»



«МСЦ НижегородМеталл» предлагает выполнить полный спектр услуг по холодному вальцеванию листового и сортового металлопроката на современном станочном оборудовании.

Для придания формы при изготовлении обечайки используется специальная листогибочная машина – вальцы, которая представляет собой станину, с расположенными на ней рабочими органами – валками.

Минимальный диаметр – ограничен диаметром верхнего валка листогибочной машины. Мы изготавливаем обечайки диаметром от 273мм.

Максимальный диаметр - не ограничен (в варианте секционной сборки).

Минимальная толщина стенки – не ограничена.

Максимальная толщина стенки – 12 мм.

Минимальная высота – не ограничена.

Максимальная высота – 3000 мм без кольцевого сварного шва (ограничена шириной валков гибочной машины)

Также наше оборудование позволяет выполнять работы по вальцовке сортового металлопроката:

- Профильные трубы размером до 120 мм и толщиной стенки до 6 мм
- Балки до 160 мм
- Швеллера до 160 мм
- Круглые трубы диаметром до 108 мм
- Уголки с высотой полки до 160 мм

